

**Ogólny schemat procedury kontroli wynikający z przepisów
ustawy z dnia 13 kwietnia 2016 r. o systemach oceny zgodności i nadzoru rynku**

Zgodnie z art. 20 ust. 1a ustawy z dnia 11 maja 2001 r. – Prawo o miarach, Dyrektor Okręgowego Urzędu Miar wykonuje zadania organu nadzoru rynku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2016 r. o systemach oceny zgodności i nadzoru rynku, zwanej dalej „ustawą onr” w zakresie prowadzenia kontroli spełniania przez wyroby wymagań, w odniesieniu do przyrządów pomiarowych i wag nieautomatycznych.

Zgodnie z art. 64 ust. 1 ustawy onr, organy nadzoru rynku prowadzą kontrole spełniania przez wyroby wymagań lub kontrole w zakresie stwarzania przez wyroby zagrożenia, z urzędu lub na wniosek Prezesa Urzędu Ochrony Konkurencji i Konsumentów. Takie kontrole, zgodnie z art. 48 ust. 11 pkt 1 ustawy z dnia 6 marca 2018 roku Prawo przedsiębiorców, zwanej dalej „ustawą upp”, przeprowadza się bez zawiadomienia o zamiarze jej wszczęcia, gdyż są przeprowadzane na podstawie powszechnie obowiązującego prawa wspólnotowego, w tym przypadku art. 19 ust. 1 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady WE nr 765/2008, który stanowi, iż organy nadzoru rynku przeprowadzają odpowiednie kontrole właściwości produktów w wymaganym zakresie poprzez badanie dokumentacji oraz, w stosownych przypadkach, poprzez fizyczne oględziny i badania laboratoryjne w oparciu o odpowiednie próbki.

Przed przystąpieniem do wykonywania czynności kontrolnych należy okazać legitymację oraz upoważnienie do przeprowadzenia kontroli, które powinno zawierać elementy określone w art. 49 ust. 7 ustawy upp. Ponadto kontrolujący dokonuje wpisu do książki kontroli zgodnie z art. 57 ust. 6 ustawy upp.

Czynności kontrolne obejmują:

- określenie statusu podmiotu gospodarczego, u którego wszczęto kontrolę;
- odebranie oświadczenia o wielkości kontrolowanego przedsiębiorstwa;
- sprawdzenie dokumentacji na zgodność z wymaganiami zawartymi w przepisach szczegółowych dotyczących kontrolowanych przyrządów pomiarowych lub wag nieautomatycznych;
- kontrolę wizualną przyrządów pomiarowych wraz z oceną sposobu ich oznakowania oraz stwierdzeniem czy jest ono zgodne z zapisami zawartymi w treści odpowiedniego rozporządzenia określającego wymagania dla danego przyrządu pomiarowego lub wag nieautomatycznych oraz kontrolę cech zabezpieczających;
- sprawdzenie umieszczenia na kontrolowanym przyrządzie pomiarowym lub wadze nieautomatycznej oznakowania CE, dodatkowego oznakowania metrologicznego oraz jeżeli

wynika to z procedury oceny zgodności, numeru identyfikacyjnego jednostki notyfikowanej, która uczestniczyła w ocenie zgodności. Oznakowanie CE należy sprawdzić na zgodność z wymaganiami załącznika nr II do rozporządzenia WE nr 765/2008. Kontrola wysokości znaku CE powinna być uzupełniona o wynik pomiaru;

- sprawdzenie spełniania wymagań kontrolowanych przyrządów pomiarowych lub wag nieautomatycznych lub pobranie i zabezpieczenie próbek kontrolnych oraz sporządzenie protokołu ich pobrania w celu stwierdzenia czy przyrząd pomiarowy lub waga nieautomatyczna spełnia wymagania;
- sporządzenie protokołu kontroli, który dokumentuje przeprowadzone czynności kontrolne.

Poniżej załączniki zawierające listy kontrolne dotyczące powyższych czynności:

Załącznik 1. Lista kontrolna – Sprawdzanie dokumentacji przyrządów pomiarowych (z wyjątkiem wag nieautomatycznych),

Załącznik 2. Lista kontrolna – Sprawdzenie oznakowania przyrządu pomiarowego (z wyjątkiem wagi nieautomatycznej),

Załącznik 3. Lista kontrolna – Sprawdzanie dokumentacji wagi nieautomatycznej,

Załącznik 4. Lista kontrolna – Sprawdzenie oznakowania wagi nieautomatycznej.

Uwaga: zgodnie z art. 51 ust. 3a upp, za zgodą przedsiębiorcy kontrola lub poszczególne czynności kontrolne mogą być przeprowadzone w sposób zdalny za pośrednictwem operatora pocztowego w rozumieniu ustawy z dnia 23 listopada 2012 r. – Prawo pocztowe lub za pomocą środków komunikacji elektronicznej w rozumieniu art. 2 pkt 5 ustawy z dnia 18 lipca 2002 r. o świadczeniu usług drogą elektroniczną, jeżeli może to usprawnić prowadzenie kontroli lub przemawia za tym charakter prowadzonej przez przedsiębiorcę działalności gospodarczej.

Załącznik 1. Lista kontrolna – Sprawdzanie dokumentacji przyrządów pomiarowych
(z wyjątkiem wag nieautomatycznych)

Sprawdzenie dokumentacji

Przedmiot sprawdzenia:

Producent:

Znak fabr.:

Nr fabryczny:

Rok prod.:

Numeru certyfikatu badania typu UE (WE):

L.p.	Sprawdzenie dokumentacji zgodnie z wymaganiami zawartymi w rozporządzeniu z dnia 2 czerwca 2016 r. w sprawie wymagań dla przyrządów pomiarowych, zwanym dalej „rozporządzeniem pp” oraz w ustawie onr	Wynik sprawdzenia *)
	Oznakowanie CE	
1.	Oznakowanie CE, a w przypadku przyrządów pomiarowych także dodatkowe oznakowanie metrologiczne, umieszcza się na wyrobie podlegającym obowiązkowi oceny zgodności po przeprowadzeniu tej oceny i potwierdzeniu zgodności wyrobu z wymaganiami, a przed wprowadzeniem wyrobu do obrotu lub oddaniem go do użytku (art. 6 ustawy onr).	
2.	W przypadkach określonych w przepisach szczególnych, po przeprowadzeniu oceny zgodności, za oznakowaniem CE i dodatkowym oznakowaniem metrologicznym podaje się numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej, która uczestniczyła w ocenie zgodności (art. 30 ust. 3 ustawy onr).	
3.	Numer identyfikacyjny, o którym mowa wyżej, umieszcza jednostka notyfikowana albo – zgodnie ze wskazówkami tej jednostki – producent albo jego upoważniony przedstawiciel (art. 30 ust. 4 ustawy onr).	
4.	Dodatkowe oznakowanie metrologiczne jest umieszczane na przyrządzie pomiarowym przez producenta lub na jego odpowiedzialność (§ 43 rozporządzenia pp).	
5.	W uzasadnionych przypadkach oznakowanie CE i dodatkowe oznakowanie metrologiczne mogą być umieszczane podczas procesu wytwarzania przyrządów pomiarowych (§ 44 rozporządzenia pp).	
6.	Do przyrządów pomiarowych i podzespołów prezentowanych na targach, wystawach i innych	

	pokazach nie stosuje się wymagań określonych w rozporządzeniu, jeżeli w sposób widoczny i wyraźny będzie umieszczona na nich informacja, że są one niezgodne z wymaganiami określonymi w rozporządzeniu i nie będą udostępniane na rynku i oddane do użytku, dopóki producent nie doprowadzi ich do zgodności z wymaganiami określonymi w rozporządzeniu pp (§ 5 rozporządzenie pp).	
	Dokumentacja techniczna	
7.	Dokumentacja techniczna przyrządu pomiarowego, określa wymagania, które spełnia przyrząd pomiarowy, oraz zawiera opis projektu, wytwarzania i działania tego przyrządu w zakresie niezbędnym do dokonania oceny zgodności (§ 34 ust. 1 rozporządzenia pp).	
8.	Dokumentacja techniczna sporządzana jest w taki sposób, aby umożliwiała ona dokonanie oceny zgodności przyrządu pomiarowego, oraz musi ona obejmować analizę i ocenę ryzyka w zakresie dokonywanej oceny zgodności (§ 34 ust. 2 rozporządzenia pp).	
	Dokumentacja techniczna zawiera dane, które umożliwiają (§ 35 rozporządzenie pp):	
9.	określenie charakterystyk metrologicznych przyrządu pomiarowego;	
10.	wykazanie odtwarzalności właściwości metrologicznych wyprodukowanych przyrządów pomiarowych, prawidłowo wyregulowanych z zastosowaniem odpowiednich, przewidzianych przez producenta sposobów regulacji;	
11.	wykazanie integralności przyrządu pomiarowego;	
	Dokumentacja techniczna zawiera (§ 36 ust. 1 rozporządzenie pp):	
12.	ogólny opis przyrządu pomiarowego;	
13.	schemat koncepcyjny, rysunki wykonawcze oraz plany, w szczególności części składowych, podzespołów i obwodów przyrządu pomiarowego;	
14.	opis procedur produkcyjnych, zapewniających wytwarzanie przyrządów pomiarowych zgodną z założeniami;	
15.	jeśli ma to zastosowanie, opis urządzeń elektronicznych z rysunkami, wykresami, schematami przepływowymi oraz ogólnymi informacjami o zastosowanym oprogramowaniu, objaśniające charakterystyki i działanie tych urządzeń;	
16.	wyjaśnienia do informacji, o których mowa w powyższych pkt 13-15, niezbędne do zrozumienia działania przyrządu pomiarowego;	

17.	wykaz norm zharmonizowanych lub dokumentów, o których mowa w art. 10 ust. 4 ustawy onr, zastosowanych częściowo lub w całości, a w przypadku niezastosowania tych norm lub dokumentów, opis przyjętych rozwiązań zapewniających spełnianie wymagań określonych w rozporządzeniu pp;	
18.	wyniki wykonanych obliczeń konstrukcyjnych oraz sprawdzeń;	
19.	wyniki odpowiednich badań, jeżeli są niezbędne do wykazania, że wzór egzemplarza przyrządu pomiarowego reprezentatywny dla przewidywanego wytwarzania lub przyrząd pomiarowy spełniają wymagania określone w rozporządzeniu, w deklarowanych warunkach znamionowych użytkowania i przy wskazanych zaburzeniach spowodowanych warunkami środowiskowymi,	
20.	jeżeli ma to zastosowanie, certyfikaty badania typu UE (WE) lub certyfikaty badania projektu UE (WE) przyrządów pomiarowych, zawierających części identyczne z zastosowanymi w projekcie przyrządu pomiarowego będącego przedmiotem oceny zgodności.	
21.	Jeżeli badania, o których mowa w powyższym pkt 19, zostały przeprowadzone zgodnie z właściwymi normami zharmonizowanymi lub dokumentami, o których mowa w art. 10 ust. 4 ustawy onr, producent może wskazać wyniki tych badań jako wykazujące zgodność przyrządu pomiarowego z wymaganiami (§ 36 ust. 2 rozporządzenie pp).	
22.	W dokumentacji technicznej producent wskazuje miejsca umieszczania na przyrządzie pomiarowym oznakowań i cech zabezpieczających przed niedozwoloną modyfikacją, ponowną regulacją lub usunięciem części składowych przyrządu pomiarowego przez osoby nieuprawnione oraz określa warunki jego kompatybilności z interfejsami i podzespołami, jeżeli będą stosowane (§ 37 rozporządzenie pp).	
23.	Do zakresu dokumentacji technicznej podzespołu stosuje się odpowiednio przepisy rozdziału 4 rozporządzenia pp (§ 38 rozporządzenia pp).	
Instrukcja obsługi		
24.	Do przyrządu pomiarowego dołączana jest sporządzona w języku polskim instrukcja obsługi przedstawiająca w sposób zrozumiały informacje o zasadach działania tego przyrządu, chyba że nie wymaga tego prostota przyrządu pomiarowego (§ 29 ust. 1 rozporządzenia pp).	

	Instrukcja obsługi zawiera, w zakresie w jakim ma to zastosowanie dla danego rodzaju przyrządu pomiarowego (§ 29 ust. 2 rozporządzenia pp):	
25.	określenie warunków znamionowych użytkowania przyrządu pomiarowego;	
	wskazanie:	
26.	klasy warunków środowiskowych mechanicznych i elektromagnetycznych,	
27.	górną i dolną granicę temperatury,	
28.	możliwości pracy przy występowaniu kondensacji pary wodnej,	
29.	możliwości stosowania przyrządu pomiarowego w miejscach zamkniętych lub otwartych;	
30.	instrukcję instalacji, konserwacji, napraw i dozwolonych regulacji przyrządu pomiarowego;	
31.	instrukcję właściwego działania i innych specjalnych warunków stosowania przyrządu pomiarowego;	
32.	określenie warunków kompatybilności z interfejsami, podzespołami lub innymi przyrządami pomiarowymi.	
33.	Dołączenie instrukcji obsługi do każdego przyrządu pomiarowego nie jest wymagane w przypadku grupy identycznych przyrządów pomiarowych stosowanych w tym samym miejscu (§ 29 ust. 3 rozporządzenia pp).	
	Producent, uwzględniając wymagania określone dla danego rodzaju przyrządu pomiarowego, określa dla przyrządu pomiarowego (§ 9):	
34.	warunki środowiskowe:	
35.	klimatyczne,	
36.	mechaniczne,	
37.	elektromagnetyczne;	
38.	warunki zasilania;	
39.	inne wielkości wpływające, które mogą mieć wpływ na dokładność przyrządu pomiarowego.	
	Deklaracja zgodności	
40.	Deklaracja zgodności stwierdza, że wykazano spełnienie wymagań określonych w aktach unijnego prawodawstwa harmonizacyjnego mających zastosowanie do wyrobu (art. 11 ust. 1 ustawy onr, zdanie pierwsze).	
41.	Jeżeli zastosowanie ma więcej niż jeden taki akt, sporządza się pojedynczą deklarację zgodności zawierającą wszystkie informacje konieczne do zidentyfikowania unijnego prawodawstwa harmonizacyjnego, do którego deklaracja się odnosi, oraz wskazanie miejsc publikacji tych aktów (art. 11 ust. 1 ustawy onr, zdanie drugie).	

42.	Deklarację zgodności tłumaczy na język polski podmiot, który udostępnił lub oddał do użytku wyrób na polskim rynku, jeżeli została sporządzona w innym języku (art. 11 ust. 2 ustawy onr).	
43.	Deklaracja zgodności musi być zgodna z aktualnym stanem prawnym i faktycznym (art. 11 ust. 3 ustawy onr).	
44.	Czy deklaracja zgodności zawiera elementy określone w załączniku nr 12 do rozporządzenia (§ 46 rozporządzenia pp).	
Procedury oceny zgodności		
45.	Ocena zgodności przyrządu pomiarowego lub jego podzespołu dokonywana jest na podstawie jednej z procedur oceny zgodności właściwych dla danego rodzaju przyrządów pomiarowych. Wyboru procedury zgodności dokonuje producent lub jego upoważniony przedstawiciel. Ocena zgodności przyrządu pomiarowego i jego podzespołu może być dokonana niezależnie i oddzielnie (§ 30 rozporządzenie pp).	
46.	Dokumenty dotyczące dokonywania oceny zgodności sporządzane są w języku polskim lub w języku akceptowanym przez jednostkę notyfikowaną (§ 33 rozporządzenia pp).	
Sprawdzenie wykonania obowiązków podmiotów gospodarczych wynikających z ustawy o systemach oceny zgodności i nadzoru rynku		
47.	Podmiot gospodarczy przechowuje informacje (o podmiocie gospodarczym, który dostarczył mu wyrób, lub któremu on dostarczył wyrób), przez okres 10 lat od dnia dostarczenia wyrobu, o ile inne przepisy wdrażające unijne prawodawstwo harmonizacyjne nie stanowią inaczej (art. 21 ust. 2 ustawy onr).	
Dotyczące producenta (art. 13 ustawy onr) i upoważnionego przedstawiciela (art. 15 ustawy onr)		
48.	Zapewnił, że wyrób został zaprojektowany i wytworzony zgodnie z wymaganiami – nie dotyczy upoważnionego przedstawiciela,	
49.	Sporządził dokumentację techniczną wyrobu – nie dotyczy upoważnionego przedstawiciela,	
50.	Przeprowadził lub zlecił przeprowadzenie procedury oceny zgodności,	
51.	Sporządził deklarację zgodności i umieścił oznakowanie CE, a w stosownych przypadkach inne oznakowanie, zgodnie z wymaganiami,	

52.	Zapewnił stosowanie procedur mających na celu utrzymanie zgodności produkcji seryjnej z wymaganiami, z uwzględnieniem zmian w projekcie lub cechach charakterystycznych wyrobu oraz w innych dokumentach, w odniesieniu do których jest deklарowana jego zgodność,	
53.	Przechowywał przez 10 lat od dnia wprowadzenia wyrobu na rynek dokumentację techniczną, deklarację zgodności oraz dokumentację niezbędną do wykazania zgodności,	
54.	Umieścił na wyrobie, a w stosownych przypadkach określonych w przepisach szczególnych na opakowaniu, w załączonym dokumencie lub na etykiecie, informacje umożliwiające identyfikację wyrobu,	
55.	Umieścił na wyrobie, a w stosownych przypadkach określonych w przepisach szczególnych na opakowaniu, w załączonym dokumencie lub na etykiecie, swoją nazwę, zarejestrowany znak towarowy i adres; dane te podaje się w języku polskim,	
56.	Dołączył do wyrobu instrukcje, informacje, w tym dotyczące bezpieczeństwa użytkowania oraz, jeżeli jest to wymagane, kopie deklaracji zgodności i etykiety, sporządzone w języku polskim w sposób jasny, zrozumiały i czytelny,	
57.	Prowadził i analizował ewidencje skarg dotyczących wyrobów, wyrobów niezgodnych z wymaganiami i przypadków odzyskania wyrobów i informował o tych działaniach dystrybutorów,	
58.	Badał w uzasadnionych przypadkach próbki wyrobów udostępnionych na rynku, w szczególności z uwagi na zagrożenie stwarzane przez wyrób i informował o tych działaniach dystrybutorów,	
59.	Niewłócznie podjął działania w celu zapewnienia zgodności wyrobu, jego wycofania z obrotu lub odzyskania, w przypadku zaistnienia uzasadnionego podejrzenia, że jest on niezgodny z wymaganiami.	
	Importer (art. 16 ustawy onr)	
	Czy zapewnił, że producent spełnił obowiązki określone dla niego w poniższych punktach:	
60.	sporządził dokumentację techniczną wyrobu,	
61.	przeprowadził lub zlecił przeprowadzenie procedury oceny zgodności,	
62.	sporządził deklarację zgodności i umieścił oznakowanie CE, a w stosownych przypadkach inne oznakowanie, zgodnie z wymaganiami,	
63.	umieścił na wyrobie, a w stosownych przypadkach określonych w przepisach szczególnych na opakowaniu, w załączonym dokumencie lub na etykiecie, informacje umożliwiające identyfikację wyrobu,	
64.	umieścił na wyrobie, a w stosownych przypadkach określonych w przepisach szczególnych na opakowaniu, w załączonym dokumencie lub na etykiecie, swoją	

	nazwę, zarejestrowany znak towarowy i adres; dane te podaje się w języku polskim,	
65.	a także w stosownych przypadkach, czy dołączył kopie deklaracji zgodności lub inne dokumenty,	
66.	Nie wprowadzał do obrotu ani nie oddawać do użytku wyrobu, co do którego istnieje uzasadniona wątpliwość w zakresie spełniania wymagań,	
67.	Umieścił na wyrobie, a w stosownych przypadkach określonych w przepisach szczególnych na opakowaniu, w załączonym dokumencie lub na etykiecie swoją nazwę, zarejestrowany znak towarowy i adres; dane te podaje się w języku polskim,	
68.	Zapewnił, żeby do wyrobu dołączone były instrukcje, informacje dotyczące bezpieczeństwa użytkowania oraz, jeżeli jest to wymagane, etykiety, sporządzone w języku polskim w sposób jasny, zrozumiały i czytelny,	
69.	Zapewnił, żeby warunki przechowywania i transportu wyrobu, nie wpływały negatywnie na zgodność z wymaganiami w czasie, gdy ponosi on odpowiedzialność za wyrób,	
70.	Prowadzić i analizować ewidencje skarg dotyczących wyrobów, wyrobów niezgodnych z wymaganiami i przypadków odzyskania wyrobów i informował o tych działaniach dystrybutorów,	
71.	Badał w uzasadnionych przypadkach próbki wyrobów wprowadzonych do obrotu, w szczególności z uwagi na zagrożenie stwarzane przez wyrób i informował o tych działaniach dystrybutorów,	
72.	Niewłocznie podjął działania w celu zapewnienia zgodności wyrobu, jego wycofania z obrotu lub odzyskania, w przypadku zaistnienia uzasadnionego podejrzenia, że jest on niezgodny z wymaganiami.	
	Dystrybutor (art. 17 ustawy onr)	
	Sprawdził, przed udostępnieniem wyrobu na rynku czy producent spełnił obowiązki określone dla niego w poniższych punktach:	
73.	umieścił na wyrobie, a w stosownych przypadkach określonych w przepisach szczególnych na opakowaniu, w załączonym dokumencie lub na etykiecie, informacje umożliwiające identyfikację wyrobu,	
74.	umieścił na wyrobie, a w stosownych przypadkach określonych w przepisach szczególnych na opakowaniu, w załączonym dokumencie lub na etykiecie, swoją nazwę, zarejestrowany znak towarowy i adres; dane te podaje się w języku polskim,	
75.	dołączył do wyrobu instrukcje, informacje, w tym dotyczące bezpieczeństwa użytkowania oraz, jeżeli jest to wymagane, kopie deklaracji zgodności i etykiety, sporządzone w języku polskim w sposób jasny, zrozumiały i czytelny,	

	Sprawdził, przed udostępnieniem wyrobu na rynku czy importer spełnił obowiązki określone dla niego w poniższych punktach:	
76.	umieścił na wyrobie, a w stosownych przypadkach określonych w przepisach szczególnych na opakowaniu, w załączonym dokumencie lub na etykiecie swoją nazwę, zarejestrowany znak towarowy i adres; dane te podaje się w języku polskim,	
77.	zapewnił, żeby do wyrobu dołączone były instrukcje, informacje dotyczące bezpieczeństwa użytkowania oraz, jeżeli jest to wymagane, etykiety, sporządzone w języku polskim w sposób jasny, zrozumiały i czytelny.	
78.	Sprawdził, czy na wyrób naniesiono oznakowanie CE, a w stosownych przypadkach także inne oznakowanie,	
79.	Nie udostępniał na rynku wyrobu co do którego istnieją uzasadnione wątpliwości w zakresie spełniania wymagań,	
80.	Zapewnił, żeby warunki przechowywania i transportu wyrobu nie wpływały negatywnie na zgodność z wymaganiami w czasie, gdy ponosi on odpowiedzialność za wyrób,	
81.	Zapewnił niezwłoczne podjęcie działań w celu doprowadzenia do zgodności wyrobu, jego wycofania z obrotu, lub odzyskania, w przypadku zaistnienia udostępnionego podejrzenia, że wyrób jest niezgodny z wymaganiami.	
	<i>Inne wymagania wynikające z wymagań szczegółowych, jeżeli ma to zastosowanie dla konkretnego przyrządu pomiarowego – z podaniem odpowiedniego przepisu.</i>	
	Uwagi (Dodatkowe informacje)	

Uwagi:.....

.....

Wynik sprawdzenia: pozytywny / negatywny **)

*) Należy wpisać: "+" - gdy są spełnione wymagania, "-" - gdy nie są one spełnione, "N" – gdy nie dotyczy (brak wymagań)

**) Niepotrzebne skreślić

Załącznik 2. Lista kontrolna – Sprawdzenie oznakowania przyrządu pomiarowego
(z wyjątkiem wagi nieautomatycznej)

Sprawdzenie oznakowania przyrządu pomiarowego

Przedmiot sprawdzenia:

Producent:

Znak fabr.:

Nr fabryczny:

Rok prod.:

Numeru certyfikatu badania typu UE (WE):

L.p.	1. Sprawdzenie oznaczeń naniesionych na przyrządzie pomiarowym (zgodnie z rozdziałem 4 Sposób oznakowania przyrządów pomiarowych, rozporządzenia z dnia 2 czerwca 2016 r. w sprawie wymagań dla przyrządów pomiarowych, zwanym dalej „rozporządzeniem pp”)	Wynik sprawdzenia *)
	Na przyrządzie pomiarowym, co do którego stwierdzono zgodność z wymaganiami określonymi w rozporządzeniu, umieszcza się (§ 39 ust. 1 rozporządzenia pp):	
1.	nazwę producenta i jego nazwę handlową lub znak towarowy;	
2.	oznakowanie CE i następujące po nim dodatkowe oznakowanie metrologiczne oraz, jeżeli wynika to z procedury oceny zgodności, numer jednostki notyfikowanej	
3.	oznaczenie dokładności, w szczególności poprzez wskazanie klasy dokładności, jeżeli wynika to z wymagań.	
	Na przyrządzie pomiarowym, jeżeli ma to zastosowanie, umieszcza się za powyższym oznakowaniem, następujące oznaczenia (§ 39 ust. 2 rozporządzenia pp):	
4.	informacje dotyczące warunków użytkowania przyrządu pomiarowego;	
5.	dane dotyczące zdolności pomiarowej przyrządu pomiarowego;	
6.	zakres pomiarowy przyrządu pomiarowego;	
7.	oznaczenie identyfikacyjne przyrządu pomiarowego;	
8.	numer certyfikatu badania typu UE (WE - dla przyrządów pomiarowych podlegających dyrektywie 2004/22/WE) lub certyfikatu badania projektu UE (WE);	
9.	informacje o spełnianiu lub niespełnianiu przez urządzenia dodatkowe, dostarczające dane metrologiczne, wymagań określonych w rozporządzeniu.	
10.	Na przyrządzie pomiarowym mogą być umieszczane inne oznaczenia pod warunkiem, że nie pogorszą widoczności i czytelności oznakowania CE oraz dodatkowego oznakowania metrologicznego (§ 39 ust. 3 rozporządzenia pp).	
11.	Dodatkowe oznakowanie metrologiczne składa się z dużej litery M i dwóch ostatnich cyfr roku, w którym zostało umieszczone na przyrządzie pomiarowym, otoczonych prostokątem, którego	

	wysokość powinna być równa wysokości oznakowania CE (§ 40 rozporządzenia pp).	
12.	Wszystkie oznakowania i oznaczenia wynikające z wymagań określonych w rozporządzeniu są umieszczane w taki sposób, aby były widoczne, czytelne, trwałe, jednoznaczne i niemożliwe do przeniesienia na inny wyrób (§ 41 ust. 1 rozporządzenia pp).	
13.	Umieszczony na przyrządzie pomiarowym numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej jest nieusuwalny albo ulega zniszczeniu przy usuwaniu (§ 41 ust. 2 rozporządzenia pp).	
14.	Jeżeli przyrząd pomiarowy składa się z zestawu działających wspólnie urządzeń, które nie są podzespołami, oznakowanie CE i dodatkowe oznakowanie metrologiczne umieszcza się na głównym urządzeniu przyrządu (§ 42 ust. 1 rozporządzenia pp).	
15.	Jeżeli przyrząd pomiarowy jest zbyt mały lub zbyt delikatny, aby umieścić na nim oznakowanie CE i dodatkowe oznakowanie metrologiczne lub inne informacje, oznakowanie przyrządu pomiarowego i wymagane informacje umieszczane są na opakowaniu przyrządu pomiarowego, jeżeli takie opakowanie jest przewidziane, oraz w dołączonych do przyrządu pomiarowego zgodnie z rozporządzeniem dokumentach (§ 42 ust. 2 rozporządzenia pp).	
2. Sprawdzenie oznakowania CE zgodnie z art. 30 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady WE nr 765/2008 z dnia 9 lipca 2008 r. ustanawiające wymagania w zakresie akredytacji i nadzoru rynku odnoszące się do warunków wprowadzania produktów do obrotu		
16.	Oznakowanie CE w formie przedstawionej w załączniku II do rozporządzenia 765/2008 może być umieszczane wyłącznie na produktach, dla których jest to przewidziane na mocy szczegółowych wspólnotowych przepisów harmonizacyjnych oraz nie może być umieszczane na żadnych innych produktach.	
17.	Zakazuje się umieszczania na produkcie oznakowań, znaków i napisów, które mogą wprowadzić w błąd osoby trzecie z uwagi na skojarzenie z oznakowaniem CE lub podobieństwo formy, albo z obu tych względów. Zezwala się na umieszczanie na produkcie innych oznakowań pod warunkiem, że nie wpływają one niekorzystnie na rozpoznawalność, czytelność i znaczenie oznakowania CE.	
18.	Oznakowanie CE składa się z inicjałów „CE”, przedstawionych w formie określonej w załączniku II do rozporządzenia 765/2008.	
19.	Jeżeli oznakowanie CE jest mniejsze lub większe, zachowuje się proporcje wskazane na rysunku w załączniku II do rozporządzenia 765/2008.	
20.	Wysokość oznakowania CE wynosi przynajmniej 5 mm.	

3. Pozostałe sprawdzenia wynikające z wymagań zawartych w rozporządzeniu w sprawie wymagań dla przyrządów pomiarowych

21.	Przyrząd pomiarowy musi być tak zaprojektowany, aby możliwa była kontrola poprawności dokonywanych pomiarów po jego wprowadzeniu do obrotu lub oddaniu do użytku, w szczególności poprzez zastosowanie w przyrządzie pomiarowym odpowiedniego urządzenia dodatkowego lub programu informatycznego umożliwiających taką kontrolę; procedura kontroli musi być opisana w instrukcji obsługi przyrządu pomiarowego (§ 20 rozporządzenia pp).	
22.	Urządzenia dodatkowe, podłączone bezpośrednio albo zdalnie do przyrządu pomiarowego, nie mogą wpływać w sposób niedozwolony na jego charakterystyki metrologiczne (§ 21 rozporządzenia pp).	
23.	Części składowe przyrządu pomiarowego, istotne dla charakterystyk metrologicznych, muszą być tak zaprojektowane, aby możliwe było ich zabezpieczenie przed dostępem osób nieuprawnionych, a przewidziane środki zabezpieczające zapewniały pozostawienie dowodu ingerencji (§ 22 rozporządzenia pp).	
	Oprogramowanie przyrządu pomiarowego istotne dla charakterystyk metrologicznych musi być (§ 23 ust. 1 rozporządzenia pp):	
24.	identyfikowalne, przy czym jego identyfikacja musi być zapewniona przez sam przyrząd pomiarowy;	
25.	zabezpieczone przed przypadkowym lub celowym zafałszowaniem;	
26.	odporne na niedozwolony wpływ oprogramowania dodatkowego realizującego funkcje niezwiązane z pomiarem, jeżeli przyrząd pomiarowy jest wyposażony w takie oprogramowanie.	
27.	Zmiany w oprogramowaniu zapewniają pozostawienie dowodu ingerencji, który jest dostępny w uzasadnionym okresie (§ 23 ust. 2 rozporządzenia pp).	
28.	Dane pomiarowe oraz istotne parametry metrologiczne przechowywane lub przesyłane przez przyrząd pomiarowy są zabezpieczone przed przypadkowym lub celowym zafałszowaniem (§ 23 ust. 3 rozporządzenia pp).	
29.	Wartość działki elementarnej przyrządu pomiarowego wyraża się w postaci: 1×10^n , 2×10^n albo 5×10^n , gdzie n jest liczbą całkowitą lub zerem, o ile w wymaganiach dotyczących poszczególnych przyrządów pomiarowych nie określono inaczej (§ 25 ust. 1 rozporządzenia pp).	
30.	Wskazania przyrządu pomiarowego wyraża się w legalnych jednostkach miary (§ 25 ust. 2 rozporządzenia pp).	
31.	Jednostkę miary lub jej symbol umieszcza się obok wartości liczbowej /z zachowaniem odstępu – spacji/ (§ 25 ust. 3 rozporządzenia pp).	

	Wskazanie wyniku pomiaru przez przyrząd pomiarowy musi być (§ 26 ust. 1 rozporządzenia pp):	
32.	przedstawiane na urządzeniu wskazującym lub w formie czytelnego i trwałego wydruku;	
33.	wyraźne i jednoznaczne;	
34.	łatwe do odczytania w warunkach znamionowych użytkownika przyrządu pomiarowego.	
35.	Wskazanie wyniku pomiaru przez przyrząd pomiarowy musi być przedstawiane wraz z oznaczeniami i opisami informującymi użytkownika o ważności tego wyniku. Inne wskazania, poza określonymi w zdaniu poprzednim, mogą występować pod warunkiem, że nie utrudniają one odczytu wskazań wyniku pomiaru (§ 26 ust. 2 rozporządzenia pp).	
36.	Przyrząd pomiarowy przeznaczony do stosowania przy sprzedaży konsumenckiej musi przedstawiać wyniki pomiaru obu stronom transakcji (§ 26 ust. 3 rozporządzenia pp).	
37.	Przyrząd pomiarowy, z wyłączeniem wodomierza, ciepłomierza, gazomierza i licznika energii elektrycznej, musi zapisywać w sposób trwały wyniki pomiaru wraz z informacją identyfikującą każdą transakcję w przypadku, gdy (§ 27 ust. 1 rozporządzenia pp):	
38.	miar nie jest możliwy do powtórzenia;	
39.	przyrząd pomiarowy jest przeznaczony do użytkowania podczas nieobecności jednej ze stron transakcji.	
40.	Po zakończeniu pomiaru, na żądanie stron pomiaru, musi być dostępny trwały dowód zawierający wyniki pomiaru oraz informacje identyfikujące transakcję (§ 27 ust. 2 rozporządzenia pp).	
<i>Inne wymagania wynikające z wymagań szczegółowych, jeżeli ma to zastosowanie dla konkretnego przyrządu pomiarowego – z podaniem odpowiedniego przepisu</i>		
Uwagi (Dodatkowe informacje)		

Uwagi:.....

.....

Wynik sprawdzenia: pozytywny / negatywny **)

*) Należy wpisać: "+" - gdy są spełnione wymagania, "-" - gdy nie są one spełnione, "N" – gdy nie dotyczy (brak wymagań)

**) Niepotrzebne skreślić

Załącznik 3. Lista kontrolna – Sprawdzanie dokumentacji wagi nieautomatycznej

Sprawdzenie dokumentacji wagi nieautomatycznej

Przedmiot sprawdzenia:

Producent:

Znak fabr.:

Nr fabryczny:

Rok prod.:

L.p.	Sprawdzenie dokumentacji zgodnie wymaganiami zawartymi w rozporządzeniu z dnia 2 czerwca 2016 r. w sprawie wymagań dla wag nieautomatycznych, zwanym dalej „rozporządzeniem wagi”	Wynik sprawdzenia *)
Ogólne		
1.	Oznakowanie CE i dodatkowe oznakowanie metrologiczne umieszcza się przed wprowadzeniem wagi do obrotu (§ 13 ust. 2 rozporządzenia wagi).	
2.	Numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej umieszcza ta jednostka lub producent lub jego upoważniony przedstawiciel zgodnie z zaleceniami jednostki notyfikowanej. (§ 13 ust. 5 rozporządzenia wagi).	
Dokumentacja techniczna		
3.	Dokumentacja techniczna określa wymagania, które musi spełnić waga, oraz zawiera opis projektu, wytwarzania i działania wagi w zakresie niezbędnym do dokonania oceny zgodności. (§ 11 ust. 1 rozporządzenia wagi)	
4.	Dokumentację techniczną sporządza się w taki sposób, aby umożliwiała dokonanie oceny zgodności wagi oraz obejmowała analizę i ocenę ryzyka w zakresie dokonywanej oceny zgodności. (§ 11 ust. 2 rozporządzenia wagi).	
Dokumentacja techniczna, w zakresie niezbędnym dla oceny i identyfikacji typu lub wagi zawiera w szczególności (§ 11 ust. 3 rozporządzenia wagi):		
5.	ogólny opis wagi;	
6.	projekt konstrukcji i rysunki dotyczące produkcji oraz schematy elementów, podzespołów, obwodów;	
7.	opisy i wyjaśnienia, niezbędne do zrozumienia niezbędne do zrozumienia zawartych w niej rysunków i schematów;	
8.	opisy i wyjaśnienia, niezbędne do zrozumienia działania wagi;	
9.	wykaz norm zharmonizowanych, zastosowanych w całości lub częściowo, a także, w przypadku gdy normy zharmonizowane nie zostały zastosowane, opisy rozwiązań zastosowanych w celu spełnienia zasadniczych wymagań, w tym wykaz innych zastosowanych odpowiednich specyfikacji technicznych; w przypadku częściowego zastosowania norm zharmonizowanych w dokumentacji technicznej określa się, które części zostały zastosowane;	
10.	wyniki dokonanych obliczeń projektowych i przeprowadzonych badań;	
11.	sprawozdania z badań.	
Deklaracja zgodności		
12.	Deklaracja zgodności stwierdza, że wykazano spełnienie wymagań określonych w aktach unijnego prawodawstwa harmonizacyjnego mających zastosowanie do wyrobu (art. 11 ust. 1 ustawy onr, zdanie pierwsze).	
13.	Jeżeli zastosowanie ma więcej niż jeden taki akt, sporządza się pojedynczą deklarację zgodności zawierającą wszystkie informacje konieczne do	

	zidentyfikowania unijnego prawodawstwa harmonizacyjnego, do którego deklaracja się odnosi, oraz wskazanie miejsc publikacji tych aktów (art. 11 ust. 1 ustawy onr, zdanie drugie).	
14.	Deklarację zgodności tłumaczy na język polski podmiot, który udostępnił lub oddał do użytku wyrób na polskim rynku, jeżeli została sporządzona w innym języku (art. 11 ust. 2 ustawy onr).	
15.	Deklaracja zgodności musi być zgodna z aktualnym stanem prawnym i faktycznym (art. 11 ust. 3 ustawy onr).	
16.	Deklaracja zgodności zawiera informacje, których obowiązek umieszczenia w deklaracji wynika z procedury oceny zgodności, na podstawie której ocena zgodności wagi została dokonana. (§ 19 ust. 1 rozporządzenia wagi)	
17.	Czy deklaracja zgodności zawiera elementy określone w załączniku nr 3 do rozporządzenia wagi (§ 19 ust. 2 rozporządzenia wagi).	
Procedury oceny zgodności		
18.	Dokumenty dotyczące dokonywania oceny zgodności sporządzane są w języku polskim lub w innym języku akceptowanym przez jednostkę notyfikowaną (§ 7 ust. 4 rozporządzenia wagi).	
19.	Ocena zgodności wagi dokonywana jest na podstawie jednej z procedur oceny zgodności właściwej dla danej wagi (§ 7 ust. 1 rozporządzenia wagi).	
20.	Wyboru procedury oceny zgodności dokonuje producent lub jego upoważniony przedstawiciel (§ 6 ust. 3 rozporządzenia wagi).	
21.	Ocena zgodności wagi przeprowadzana jest w miejscu jej użytkowania (§ 8 ust. 1 rozporządzenia wagi).	
Sprawdzenie wykonania obowiązków podmiotów gospodarczych wynikających z ustawy onr		
22.	Podmiot gospodarczy przechowuje informacje (o podmiocie gospodarczym, który dostarczył mu wyrób, lub któremu on dostarczył wyrób), przez okres 10 lat od dnia dostarczenia wyrobu, o ile inne przepisy wdrażające unijne prawodawstwo harmonizacyjne nie stanowią inaczej (art. 21 ust. 2).	
Dotyczące producenta (art. 13 ustawy onr) i upoważnionego przedstawiciela (art. 15 ustawy onr)		
23.	Zapewnił, że wyrób został zaprojektowany i wytworzony zgodnie z wymaganiami – nie dotyczy upoważnionego przedstawiciela,	
24.	Sporządził dokumentację techniczną wyrobu – nie dotyczy upoważnionego przedstawiciela,	
25.	Przeprowadził lub zlecił przeprowadzenie procedury oceny zgodności,	
26.	Sporządził deklarację zgodności i umieścił oznakowanie CE, a w stosownych przypadkach inne oznakowanie, zgodnie z wymaganiami,	
27.	Zapewnił stosowanie procedur mających na celu utrzymanie zgodności produkcji seryjnej z wymaganiami, z uwzględnieniem zmian w projekcie lub cechach charakterystycznych wyrobu oraz w innych dokumentach, w odniesieniu do których jest deklarowana jego zgodność,	
28.	Przechowywał przez 10 lat od dnia wprowadzenia wyrobu na rynek dokumentację techniczną, deklarację zgodności oraz dokumentację niezbędną do wykazania zgodności,	
29.	Umieścił na wyrobie, a w stosownych przypadkach określonych w przepisach szczególnych na opakowaniu, w załączonym dokumencie lub na etykiecie, informacje umożliwiające identyfikację wyrobu,	
30.	Umieścił na wyrobie, a w stosownych przypadkach określonych w przepisach szczególnych na opakowaniu, w załączonym dokumencie lub na etykiecie,	

	swoją nazwę, zarejestrowany znak towarowy i adres; dane te podaje się w języku polskim,	
31.	Dołączył do wyrobu instrukcje, informacje, w tym dotyczące bezpieczeństwa użytkowania oraz, jeżeli jest to wymagane, kopie deklaracji zgodności i etykiety, sporządzone w języku polskim w sposób jasny, zrozumiały i czytelny,	
32.	Prowadził i analizował ewidencje skarg dotyczących wyrobów, wyrobów niezgodnych z wymaganiami i przypadków odzyskania wyrobów i informował o tych działaniach dystrybutorów,	
33.	Badał w uzasadnionych przypadkach próbki wyrobów udostępnionych na rynku, w szczególności z uwagi na zagrożenie stwarzane przez wyrób i informował o tych działaniach dystrybutorów,	
34.	Niewłócznie podjął działania w celu zapewnienia zgodności wyrobu, jego wycofania z obrotu lub odzyskania, w przypadku zaistnienia uzasadnionego podejrzenia, że jest on niezgodny z wymaganiami.	
Importer (art. 16 ustawy onr)		
	Czy zapewnił, że producent spełnił obowiązki określone dla niego w poniższych punktach:	
35.	sporządził dokumentację techniczną wyrobu,	
36.	przeprowadził lub zlecił przeprowadzenie procedury oceny zgodności,	
37.	sporządził deklarację zgodności i umieścił oznakowanie CE, a w stosownych przypadkach inne oznakowanie, zgodnie z wymaganiami,	
38.	umieścił na wyrobie, a w stosownych przypadkach określonych w przepisach szczególnych na opakowaniu, w załączonym dokumencie lub na etykiecie, informacje umożliwiające identyfikację wyrobu,	
39.	umieścił na wyrobie, a w stosownych przypadkach określonych w przepisach szczególnych na opakowaniu, w załączonym dokumencie lub na etykiecie, swoją nazwę, zarejestrowany znak towarowy i adres; dane te podaje się w języku polskim,	
40.	a także w stosownych przypadkach, czy dołączył kopie deklaracji zgodności lub inne dokumenty,	
41.	Nie wprowadzał do obrotu ani nie oddawał do użytku wyrobu, co do którego istnieje uzasadniona wątpliwość w zakresie spełniania wymagań,	
42.	Umieścił na wyrobie, a w stosownych przypadkach określonych w przepisach szczególnych na opakowaniu, w załączonym dokumencie lub na etykiecie swoją nazwę, zarejestrowany znak towarowy i adres; dane te podaje się w języku polskim,	
43.	Zapewnił, żeby do wyrobu dołączone były instrukcje, informacje dotyczące bezpieczeństwa użytkowania oraz, jeżeli jest to wymagane, etykiety, sporządzone w języku polskim w sposób jasny, zrozumiały i czytelny,	
44.	Zapewnił, żeby warunki przechowywania i transportu, nie wpływały negatywnie na zgodność z wymaganiami w czasie, gdy ponosi on odpowiedzialność za wyrób,	
45.	Prowadził i analizował ewidencje skarg dotyczących wyrobów, wyrobów niezgodnych z wymaganiami i przypadków odzyskania wyrobów i informował o tych działaniach dystrybutorów,	
46.	Badał w uzasadnionych przypadkach próbki wyrobów wprowadzonych do obrotu, w szczególności z uwagi na zagrożenie stwarzane przez wyrób i informował o tych działaniach dystrybutorów,	

47.	Niezwłocznie podjął działania w celu zapewnienia zgodności wyrobu, jego wycofania z obrotu lub odzyskania, w przypadku zaistnienia uzasadnionego podejrzenia, że jest on niezgodny z wymaganiami.	
Dystrybutor (art. 17 ustawy onr)		
	Sprawdził, przed udostępnieniem wyrobu na rynku czy producent spełnił obowiązki określone dla niego w poniższych punktach:	
48.	umieścił na wyrobie, a w stosownych przypadkach określonych w przepisach szczególnych na opakowaniu, w załączonym dokumencie lub na etykiecie, informacje umożliwiające identyfikację wyrobu,	
49.	umieścił na wyrobie, a w stosownych przypadkach określonych w przepisach szczególnych na opakowaniu, w załączonym dokumencie lub na etykiecie, swoją nazwę, zarejestrowany znak towarowy i adres; dane te podaje się w języku polskim,	
50.	dołączył do wyrobu instrukcje, informacje, w tym dotyczące bezpieczeństwa użytkowania oraz, jeżeli jest to wymagane, kopie deklaracji zgodności i etykiety, sporządzone w języku polskim w sposób jasny, zrozumiały i czytelny,	
	Sprawdził, przed udostępnieniem wyrobu na rynku czy importer spełnił obowiązki określone dla niego w poniższych punktach:	
51.	umieścił na wyrobie, a w stosownych przypadkach określonych w przepisach szczególnych na opakowaniu, w załączonym dokumencie lub na etykiecie swoją nazwę, zarejestrowany znak towarowy i adres; dane te podaje się w języku polskim,	
52.	zapewnił, żeby do wyrobu dołączone były instrukcje, informacje dotyczące bezpieczeństwa użytkowania oraz, jeżeli jest to wymagane, etykiety, sporządzone w języku polskim w sposób jasny, zrozumiały i czytelny,	
53.	Sprawdził, czy na wyrób naniesiono oznakowanie CE, a w stosownych przypadkach także inne oznakowanie,	
54.	Nie udostępnił na rynku wyrobu co do którego istnieją uzasadnione wątpliwości w zakresie spełniania wymagań,	
55.	Zapewnił, żeby warunki przechowywania i transportu wyrobu nie wpływały negatywnie na zgodność z wymaganiami w czasie, gdy ponosi on odpowiedzialność za wyrób,	
56.	Zapewnił niezwłoczne podjęcie działań w celu doprowadzenia do zgodności wyrobu, jego wycofania z obrotu, lub odzyskania, w przypadku zaistnienia udostępnionego podejrzenia, że wyrób jest niezgodny z wymaganiami.	
<i>Inne wymagania wynikające z wymagań szczegółowych, jeżeli ma to zastosowanie dla konkretnej wagi – z podaniem odpowiedniego przepisu.</i>		
Uwagi (Dodatkowe informacje)		

Uwagi:.....

.....
Wynik sprawdzenia: pozytywny / negatywny **)

*) Należy wpisać: "+" - gdy są spełnione wymagania, "-" - gdy nie są one spełnione, "N" – gdy nie dotyczy (brak wymagań)

**) Niepotrzebne skreślić

Załącznik 4. Lista kontrolna – Sprawdzenie oznakowania wagi nieautomatycznej

Sprawdzenie oznakowania wagi nieautomatycznej

Przedmiot sprawdzenia:

Producent

Znak fabr.:

Nr fabryczny:

Rok prod.

1. Sprawdzenie oznaczeń naniesionych na wadze (zgodnie z rozdziałem 5 Sposób oznakowania wag nieautomatycznych rozporządzenia z dnia 2 czerwca 2016 r. w sprawie wymagań dla wag nieautomatycznych, zwanym dalej „rozporządzeniem wagi”)	Ocena spełnienia wymagań^{*)}
Na wadze zgodnej z wymaganiami określonymi w rozporządzeniu wagi umieszcza się oznakowanie CE i dodatkowe oznakowanie metrologiczne.	
Dodatkowe oznakowanie metrologiczne składa się z dużej litery „M” i dwóch ostatnich cyfr roku, w którym zostało ono umieszczone, otoczonych prostokątem.	
Wysokość prostokąta jest równa wysokości oznakowania CE.	
Na wadze zgodnej z wymaganiami określonymi w dyrektywie 2009/23/WE umieszczało się oznakowanie CE i dodatkowe oznakowanie metrologiczne składające się z dwóch ostatnich cyfr roku, w którym został naniesiony znak CE oraz zielonej, kwadratowej nalepki o wymiarach co najmniej 12,5 x 12,5 mm z nadrukowaną dużą czarną literą „M”.	
Dodatkowe oznakowanie metrologiczne umieszczona się bezpośrednio za oznakowaniem CE.	
Oznakowanie CE i dodatkowe oznakowanie metrologiczne umieszcza się na wadze lub jej tabliczce znamionowej, w taki sposób, aby były one widoczne, czytelne i nieusuwalne.	
Za oznakowaniem CE i dodatkowym oznakowaniem metrologicznym umieszcza się numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej lub numery identyfikacyjne jednostek notyfikowanych, jeżeli ocena zgodności dokonywana była w dwóch etapach.	
Za oznakowaniem CE, dodatkowym oznakowaniem metrologicznym i numerem identyfikacyjnym jednostki notyfikowanej umieszcza się oznaczenia wskazujące na szczególne zagrożenie związane z użytkowaniem wagi lub szczególne zastosowanie wagi.	
Na urządzeniach wchodzących w skład wagi lub do których waga jest podłączona, jeżeli urządzenia te nie są przeznaczone do zastosowań, o których mowa w § 2 rozporządzenia wagi, umieszcza się symbol ograniczający ich zastosowanie w taki sposób, aby był on widoczny i nieusuwalny. Symbolem ograniczającym jest duża litera „M”, drukowana w kolorze czarnym na czerwonym tle o powierzchni kwadratowej o wymiarach co najmniej 25 mm × 25 mm, z dwoma przecinającymi się przekątnymi tworzącymi krzyż.	
Na wadze przeznaczonej do zastosowań, o których mowa w § 2 rozporządzenia wagi, umieszcza się następujące oznaczenia (w taki sposób, aby były one widoczne, czytelne i nieusuwalne):	
nazwa producenta, nazwa handlowa lub znak towarowy;	

oznaczenie klasy dokładności, zamieszczone w elipsie lub między dwoma liniami poziomymi, połączonymi dwoma półokręgami;	
obciążenie maksymalne, w postaci " <i>Max...</i> ";	
obciążenie minimalne, w postaci " <i>Min...</i> ";	
wartość działki legalizacyjnej, w postaci " <i>e = ...</i> ";	
typ, partia lub numer fabryczny ^{**});	
numer typu, partii lub serii ^{**}) – dane nieobowiązkowe dla wag podlegających dyrektywie 2009/23/W).	
Jeżeli ma to zastosowanie, na wadze umieszcza się:	
numer certyfikatu badania typu UE (numer certyfikatu zatwierdzenia typu WE – dla wag podlegających dyrektywie 2009/23/WE);	
znak identyfikacyjny na każdej części wagi składającej się z oddzielnych, połączonych części;	
wartość działki elementarnej, jeżeli jest różna od wartości działki legalizacyjnej, w postaci " <i>d = ...</i> ";	
granica zakresu tarowania dodającego urządzenia tarującego, w postaci " <i>T = + ...</i> ";	
granica zakresu tarowania odejmującego urządzenia tarującego, jeżeli jest różna od obciążenia maksymalnego, w postaci " <i>T = - ...</i> ";	
wartość działki urządzenia ważącego tarę, jeżeli jest różna od wartości działki elementarnej, w postaci " <i>d_T = ...</i> ";	
maksymalne obciążenie bezpieczne, odpowiadające maksymalnemu obciążeniu statycznemu, którym waga może być obciążona bez spowodowania stałej zmiany jej właściwości metrologicznych, jeżeli jest różne od obciążenia maksymalnego, w postaci " <i>Lim...</i> ";	
specjalny zakres temperatury użytkowania wagi, w postaci " <i>...°C/... °C</i> ";	
przełożenie między nośnią ładunku a obciążeniem.	
Oznaczenia <i>Max</i> , <i>Min</i> , <i>e</i> oraz <i>d</i> są umieszczone w pobliżu miejsca wskazywania wyniku.	
Oznakowania i oznaczenia mogą być umieszczane na tabliczce znamionowej, która jest zabezpieczana przed jej usunięciem, chyba że tabliczka ta nie może być usunięta bez jej uszkodzenia.	
Na tabliczce znamionowej, która jest zabezpieczana przed jej usunięciem, zapewnia się miejsce do umieszczenia na niej cechy zabezpieczającej.	
Na urządzeniach pomiarowych obciążenia, które są albo mogą być podłączone do jednej lub więcej nośni ładunku, umieszcza się oznaczenia dotyczące tych nośni.	

Na wadze przeznaczonej do zastosowań innych niż określone w § 2 rozporządzenia wagi, nie może być umieszczone oznakowanie CE i dodatkowe oznakowanie metrologiczne.	
Na wadze, o której mowa wyżej umieszcza się (w taki sposób, aby były one widoczne, czytelne i nieusuwalne) następujące oznaczenia:	
nazwa producenta, nazwa handlowa i znak towarowy;	
obciążenie maksymalne, w postaci "Max...".	
2. Pozostałe sprawdzenia wynikające z wymagań zawartych w rozporządzeniu wagi	
Oznakowania i oznaczenia wagi muszą być widoczne w zwykłym położeniu pracy wagi (pkt 26 załącznika nr 1).	
Usunięcie oznakowań i oznaczeń wagi nie może być możliwe bez ich uszkodzenia (pkt 27 załącznika nr 1).	
Wskazania wagi wyrażone są w legalnych jednostkach miary masy, o których mowa w przepisach wydanych na podstawie art. 5 ust. 2 ustawy Prawo o miarach (pkt 12 załącznika nr 1).	
Waga zasilana z baterii sygnalizuje spadek napięcia poniżej wymaganej wartości minimalnej (pkt 25.1 załącznika nr 1).	
W przypadku zmniejszenia napięcia poniżej wymaganej wartości minimalnej, waga zasilana z baterii działa prawidłowo albo wyłącza się automatycznie (pkt 25.2 załącznika nr 1).	
Wskazania powyżej obciążenia maksymalnego powiększonego o wartość równą wartości dziewięciu dziesiątek legalizacyjnych nie są możliwe ($Max + 9e$) (§ 15 ust. 3).	
Pomocnicze urządzenia wskazujące mogą być stosowane wyłącznie na prawo od znaku dziesiętnego (pkt 14 załącznika nr 1).	
Urządzenie wskazujące z większą rozdzielczością może być używane tylko czasowo i podczas jego działania nie jest możliwe drukowanie (pkt 15 załącznika nr 1).	
Waga może wskazywać dodatkowe wartości, jeżeli zapewnione jest ich odróżnienie od wskazań wyników ważenia (pkt 16 załącznika nr 1).	
Wskazania na wydrukach muszą być poprawne, właściwie identyfikowalne i jednoznaczne, a wydruki muszą być wyraźne, czytelne, nieusuwalne i trwałe (pkt 17 załącznika nr 1).	
W przypadku gdy jest to konieczne do prawidłowego ustawienia wagi, waga musi posiadać urządzenie poziomujące do ustawiania wagi w jej pozycji odniesienia (pkt 18.1 załącznika nr 1).	
W przypadku gdy jest to konieczne do prawidłowego ustawienia wagi, waga musi posiadać wskaźnik poziomu o czułości wystarczającej do prawidłowego ustawienia wagi (pkt 18.2 załącznika nr 1).	
Waga kalkulacyjna, jeżeli dotyczy, czy spełnia wymagania określone w rozporządzeniu wagi	
Dodatkowo musi wskazywać wszystkie podstawowe informacje o ważeniu, a waga wskazująca należność wyraźnie wskazuje dokładną wartość obliczonej należności za nabywany produkt (pkt 21.1 załącznika nr 1).	
Nie może mieć właściwości, które mogą powodować, bezpośrednie lub pośrednie wskazania, których zrozumienie nie jest łatwe i proste (pkt 21.3 załącznika nr 1).	

Dodatkowo musi wskazywać podstawowe informacje o ważeniu przez czas wystarczający do prawidłowego ich odczytania przez konsumenta (pkt 22.1 załącznika nr 1).	
Dodatkowo poza ważeniem poszczególnych produktów i obliczaniem należności, może wykonywać inne funkcje, jeżeli wskazania na wydrukach związane z ważeniem są wyraźne, jednoznaczne oraz czytelnie rozmieszczone na paragonach lub innych dokumentach wydawanych konsumentowi (pkt 22.2 załącznika nr 1).	
Nie może posiadać pomocniczego urządzenia wskazującego, ani urządzenia wskazującego z większą rozdzielczością. Może posiadać urządzenia dodatkowe inne niż te, o których mowa wyżej, pod warunkiem, że urządzenia te nie mogą powodować nieuczciwego użytkowania wagi (pkt 21.4 i 21.5 załącznika nr 1).	
Na wadze wykonanej w sposób podobny do wagi o obciążeniu maksymalnym nie większym niż 100 kg stosowanej przy sprzedaży konsumenckiej, która nie spełnia wymagań określonych wyżej, umieszcza się w pobliżu urządzenia wskazującego trwałe oznaczenie o treści: "Waga nie może być stosowana przy sprzedaży konsumenckiej" (pkt 23 załącznika nr 1).	
Waga etykietująca, jeżeli dotyczy, czy spełnia wymagania określone w rozporządzeniu wagi	
Musi spełnia wymagania dla wagi o obciążeniu maksymalnym nie większym niż 100 kg stosowanej przy sprzedaży konsumenckiej (pkt 24.1 załącznika nr 1).	
Uniemożliwia drukowanie etykiety cenowej, jeżeli masa ważonego ładunku jest niższa niż obciążenie minimalne (pkt 24.2 załącznika nr 1).	
Waga z jednym zakresem ważenia, jeżeli dotyczy, czy spełnia wymagania określone w rozporządzeniu wagi	
Waga posiadająca pomocnicze urządzenie wskazujące musi być wagą klasy dokładności I lub II (pkt 35 załącznika nr 1).	
Dolną granicę obciążenia minimalnego ustala się przez zastąpienie w kolumnie 3 tabeli nr 1 załącznika nr 1, działki legalizacyjnej (<i>e</i>) działką elementarną (<i>d</i>) (pkt 36 załącznika nr 1).	
Obciążenie maksymalne wagi klasy dokładności I, której wartość działki elementarnej jest mniejsza niż 10^{-4} g, może być mniejsze niż 50 000 <i>e</i> (pkt 37 załącznika nr 1).	
Waga wielozakresowa, jeżeli dotyczy, czy spełnia wymagania określone w rozporządzenia wagi	
Musi posiadać wyraźne oznaczenie zakresów ważenia (pkt 38 załącznika nr 1).	
Klasa dokładności każdego zakresu ważenia jest określona zgodnie z tabelą nr 1 załącznika nr 1 (pkt 39 załącznika nr 1).	
Jeżeli zakresy ważenia należą do różnych klas dokładności, waga musi spełniać wymagania klasy dokładności, której wymagania są najwyższe (pkt 40 załącznika nr 1).	
Waga wielodziałkowa, jeżeli dotyczy, czy spełnia wymagania określone w rozporządzeniu wagi	
Waga nie może posiadać pomocniczego urządzenia wskazującego (pkt 41 załącznika nr 1).	
Każdy podzakres ważenia „i” wagi wielodziałkowej jest określony przez: (pkt 42 załącznika nr 1)	
- wartość działki legalizacyjnej $e_{(i+1)} > e_i$	
- obciążenie maksymalne $Max_i \quad Max_r = Max$	

- obciążenie minimalne $Min_i = Max_{(i-1)}$ i $Min_1 = Min$	
Obciążenia w wadze wielodziałkowej są obciążeniami netto, niezależnie od wartości zastosowanej tary (pkt 43 załącznika nr 1).	
Wszystkie podzakresy ważenia wag wielodziałkowych należą do jednej z klas określonych w tabeli nr 2 załącznika nr 1, która stanowi równocześnie klasę dokładności wagi (pkt 44 załącznika nr 1).	
3. Pozostałe sprawdzenia wynikające z certyfikatów badania typu (lub projektu)	
Dane na tabliczce znamionowej są zgodne z certyfikatem badania typu UE (WE).	
Na wadze umieszczone są cechy zabezpieczające w miejscach wskazanych w certyfikacie badania typu UE (WE) lub - w przypadku wag mechanicznych niepodlegających badaniu typu UE (WE) - w dokumentacji technicznej.	
Zgodność oprogramowania z wersją opisaną w certyfikacie badania typu UE (WE).	
Zgodność podzespołów według opisu w certyfikacie badania typu UE (WE).	

Uwagi:.....

.....

Wynik sprawdzenia: pozytywny / negatywny^{**)}

^{*)} Należy wpisać: "+" - gdy są spełnione wymagania, "-" - gdy nie są one spełnione, "N" – gdy nie dotyczy (brak wymagań)

^{**)} Niepotrzebne skreślić